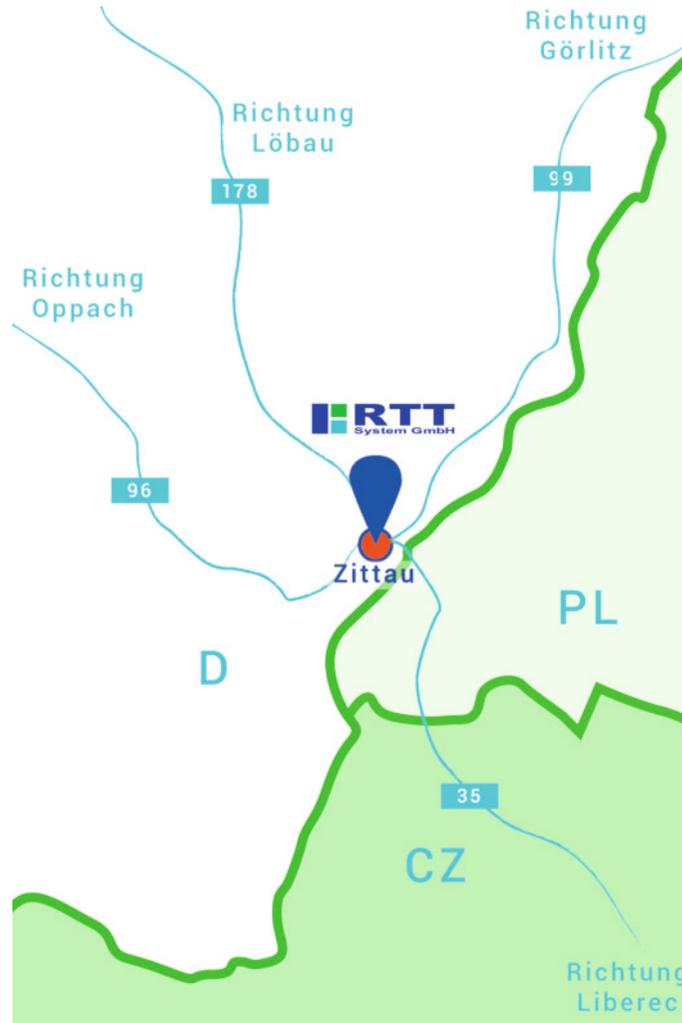


Die RTT System GmbH ist die zweite Ausgründung aus der RTT Robotertechnik-TRANSFER GmbH, einem innovativen, sächsischen Sondermaschinenbauer mit nunmehr 28 jähriger Tradition.

Der älteste Unternehmensteil, die RTT Robotertechnik-TRANSFER GmbH, beschäftigt sich vorrangig mit der Automatisierung von Montage- und Fertigungsprozessen, um die Produktion im Hause der Kunden, durch speziell entworfene Applikationen, zu optimieren. Zur gezielten Konzentration auf spezielle zukunftsorientierte Märkte, wurden wiederholt serienfähige Gerätetechnologien vom kundenspezifischen Spezialmaschinenbau abgegliedert.

Im Jahre 1998 entwickelte sich aus einer Sondermaschine heraus zunächst die RTT Steinert GmbH. Während sich diese mit der Entwicklung und dem Bau von optischen Sortiersystemen für die Kunststoff- und Papierseparation weltweit erfolgreich auf dem Gebiet der Abfallverwertung- und Recyclingwirtschaft bewegt, übernimmt die 2010 gegründete RTT System GmbH Analyse- und Erkennungsaufgaben außerhalb dieses Bereiches.

Nach der Neuentwicklung und mehrfachen Installation von Bulk-Rücknahmeautomaten für Getränkeverpackungen, entwickelte die RTT System GmbH nun eine neue Gerätefamilie zur Qualitätskontrolle und stofflichen Analyse von Kleinschüttgütern. Diese Produktlinie bietet die Möglichkeit, verschiedenste Materialien, die durch ihre farblichen und stofflichen Eigenschaften gekennzeichnet sind, zu klassifizieren. Dabei ist der flakeanalyser insbesondere für Analyseaufgaben im Bereich von Recyclaten und mineralischen Feingütern konzipiert.



Kontakt:

RTT System GmbH  
Hirschfelder Ring 9a  
02763 Zittau | Germany



Telefon: +49 3583 - 540 89 - 0  
Fax: +49 3583 - 540 89 - 83

E-Mail: [info@rtt-system.de](mailto:info@rtt-system.de)  
Web: [www.rtt-system.de](http://www.rtt-system.de)



# flakeanalyser

Hyperspektral Imaging Sensorsystem

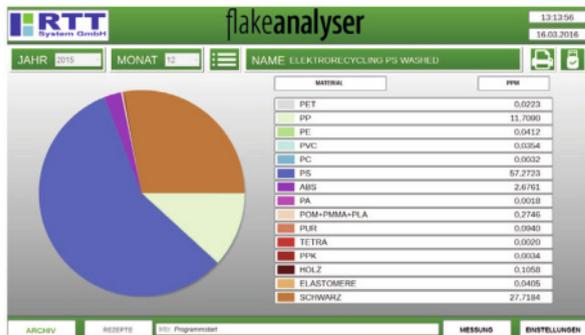
# flakeanalyser

Der flakeanalyser ist ein NIR-Analyse-Gerät zur schnellen und zerstörungsfreien Qualitätskontrolle und stofflichen Analyse von Kunststoff-Mahlgütern.

## TECHNISCHE DATEN

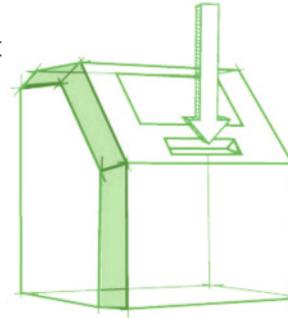
Analyse-Gut:	Kunststoff (zerkleinert)
Korngröße:	2 ... 30 mm
Probenvolumen:	bis zu 5 Liter
Durchsatz:	ca. 200 g/min
Gewicht:	ca. 80 kg
Abmessungen:	995 x 770 x 800 mm (BxHxT)
Anschlussleistung:	230 VAC, 50 Hz ca. 0,9 kW

## BEDIENOBERFLÄCHE



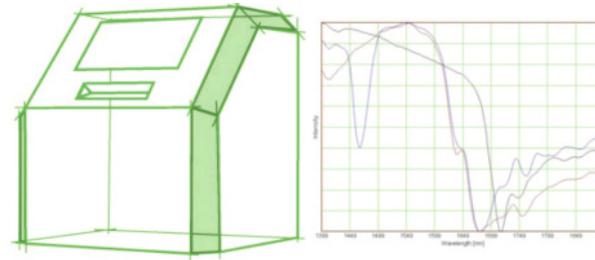
## EINFÜLLEN

Probenmaterial gelangt über Zuführtrichter in das Gerät.



## ANALYSE ÜBER NAH-INFRAROT-SPEKTROSKPIE

Sensorsystem mit hochauflösender Hyper-Spectral-Imaging-Technologie erfasst charakteristisches Spektrum.



## RÜCKGABE

Das analysierte Probenmaterial wird nach Abschluss der Messung am Boden wieder ausgegeben.

## ERGEBNIS

Die Ergebnisse werden für EXCEL, E-Mail-Versand und Labelprinter ausgegeben.



- Statistiken für Material- und Korngrößenverteilung
- Datenbank für alle Kunststoffe
- Anpassbar an verschiedenstes Analyse-Gut
- Komfortable Bedienung per Touchscreen
- Standardmäßige Schnittstellen
- Kompatibilität für Fernwartung über Internet
- Kompakte, solide Bauweise
- Modernste Sensortechnik
- Geeignet für große Probenmengen bis zu 5 Liter

## Anwendungsbeispiele (Auswahl)

- Polyolefine
- Kunststoffe in Elektronikschrott
- PET-Flakes