

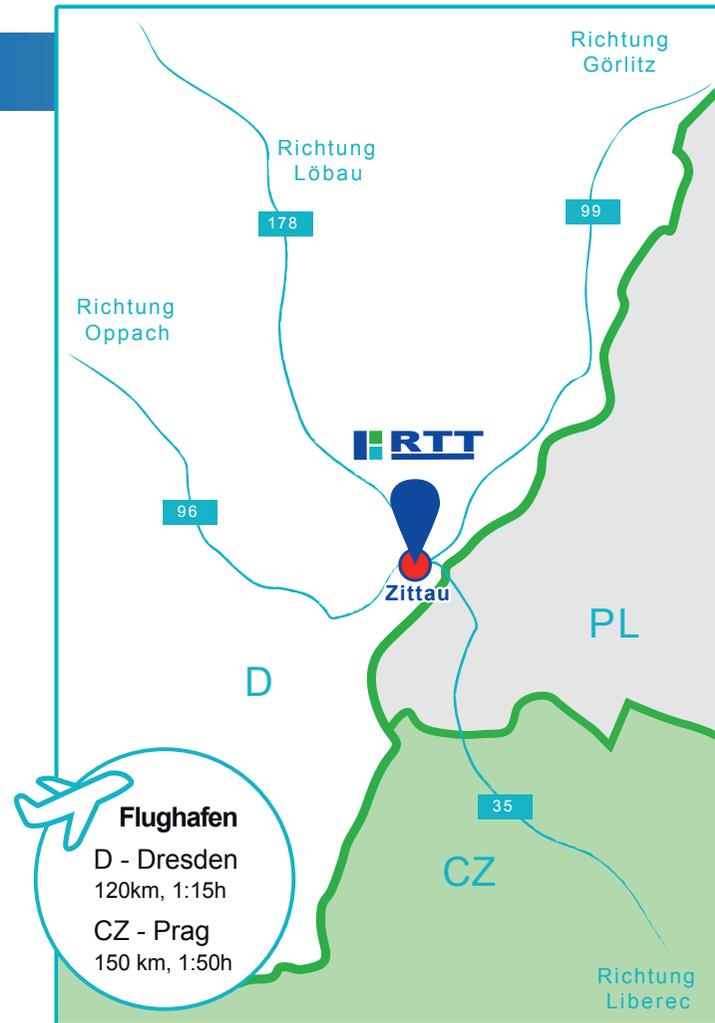
Sondermaschinenbau hat Tradition am Standort Zittau. So findet sich der Bezug zur Entwicklung von kundenspezifischen Roboterzellen ebenso wie Erfahrungen in der NIR-Spektroskopie seit vielen Jahren in der RTT System GmbH.

Mit Entwicklung der KI-basierten Erkennungseinheit für unseren flakeanalyser 2.0 haben wir eine sehr offene und flexible Basis geschaffen, um verschiedenste Sortieraufgaben bedienen zu können.

So verwenden wir auch bei unserem Picker modernste HSI-Technologie in Verbindung mit einer hochauflösenden Farbkamera sowie unsere bewährte, formgebende 3D-Kameratechnik. Der Anwendungsbereich des picksorters liegt im Wesentlichen in der finalen Qualitätskontrolle und der gleichzeitigen Abreinigung von Störstoffen.

Da es sich hier um kein Pick-and-place System handelt, können bis zu 250 Zielobjekte pro Minute aussortiert werden. Die Unterscheidungsmerkmale hierfür sind die Materialart, Farbe, Form, Volumen und Korngröße. Mittels KI werden diese Merkmale separat gewichtet. So erreichen wir ein perfektes Trennergebnis.

Die Analysedaten können über eine Vielzahl von Schnittstellen an ein externes QM-System übergeben werden. Die Möglichkeiten hier entsprechen denen des flakeanalysers 2.0.



RTT System GmbH
Hirschfelder Ring 9a
02763 Zittau | Germany

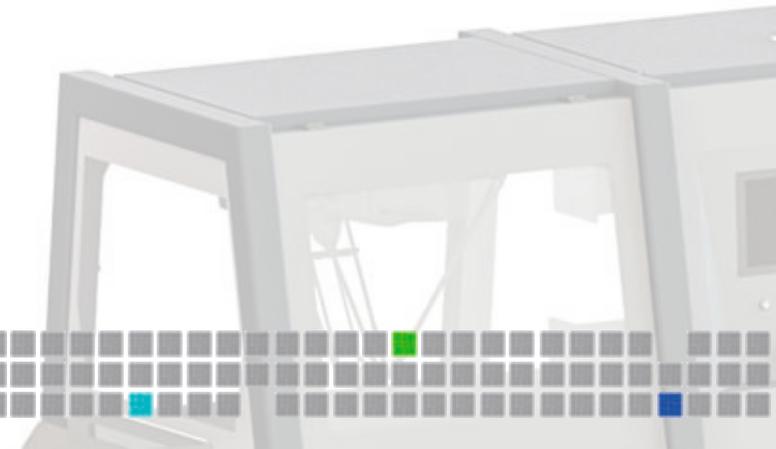
T +49 (0) 35 83 54 089 - 0
F +49 (0) 35 83 54 089 - 83

info@RTT-System.de
www.RTT-System.de



picksorter

Inline-Analysegerät mit
Störstoffentfrachtung



pickserter

Der pickserter ist ein modernes Inline-Analysegerät mit nachgeschalteter Störstoffentfrachtung, zur Sicherung höchster Produktqualitäten.

GERÄTEFEATURES

- KI-basierte Störstoffentfrachtung
- Aussortierung von bis zu 250 Objekten pro Minute
- Sortierkriterien
 - Material
 - Farbe
 - Form
 - Volumen
 - Korngröße
- Schwarze Objekte werden erkannt und bewertet
- Optionale Metallerkennung
- Automatische Archivierung der Analyseergebnisse
- Hohe Verfügbarkeit durch automatische Kalibrierung
- Neue Zielobjekte werden via Fernwartung angelehrt

BRANCHEN

- Kunststoffrecycling
- Metallrecycling
- Lebensmittelindustrie

TECHNISCHE DATEN

- **Pickrate:**
max. 250 Objekte pro Minute
- **Arbeitsbereich pro Roboter:**
max. 1.400 mm
- **Bandgeschwindigkeit:**
max. 0,8 m / Sekunde



BEDIENOBERFLÄCHE



SORTIERUNG

Die detektierten Störstoffe werden aussortiert und können separat bereitgestellt werden.



ERGEBNIS

Die Ergebnisse werden für Excel, E-Mail-Versand oder zur Weitergabe an ein ERP-System bereitgestellt.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Polyolefine
- Kunststoffe in Elektronikschrott
- PET-Flakes

