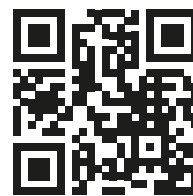


Der processanalyser basiert auf dem bewährten KI-Analysesystem unseres flake-analysers 2.0. Dieses umfasst eine hochauflösende Sensorik zur zeitgleichen Detektion unterschiedlicher Materialien und Farben sowie dreidimensionaler Formen.

Durch die intelligente Erkennungstechnologie in Verbindung mit KI-basierter Objekterkennung eröffnen sich dem processanalyser nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten.

So zählt beispielweise die Inline-Qualitätskontrolle einer PET-Flaschenfraktion genauso zu seinen Anwendungsgebieten, wie die Bestimmung von Wertstoffanteilen im Reststrom oder die Inline-Analyse von 2D-/3D-Polyolefin-Gemischen mit einer Korngröße von <40 mm vor einem Reaktor.

Unterstützt wird die hohe Flexibilität der Einsatzmöglichkeiten durch das semimobile Design des processanalysers. Dieses ermöglicht es, die komplette Analyseeinheit in weniger als einer Stunde innerhalb der Anlage zu versetzen, um eine neue Aufgabe zur Qualitätssicherung und Prozessoptimierung zu übernehmen.



RTT System GmbH

Hirschfelder Ring 9a
02763 Zittau | Germany

T +49 (0) 35 83 54 089-0
F +49 (0) 35 83 54 089-83

info@RTT-System.de
www.RTT-System.de

DAS BESTE AUS ZWEI WELTEN!

KI-basierte Objekterkennung in
Verbindung mit modernster NIR-Sensorik



processanalyser

Sensorsystem zur Inline-Qualitätsanalyse



processanalyser

Inline-Qualitätsüberwachung von Massenströmen mittels Sensorfusion und KI-basierter Datenauswertung

GERÄTEFEATURES

- KI-basierte Analyse von
 - zerkleinerten 2D-/3D-Materialien
 - körperförmigen Materialien
- Analyse nach
 - Materialart
 - Farbe
 - Volumen
 - Objektklasse (z.B. Flasche/Schale; 2D/3D)
- Online Erfassung von Massenströmen
- semimobile Ausführung
- einfache Montage an vorhandenem Förderband (Neigung 0° – 35°)
- modernes und solides Design
- intuitive Bedienung per Touchscreen
- automatische Archivierung der Analyseergebnisse
- diverse Schnittstellen zur übergeordneten Steuerung



TECHNISCHE DATEN

Maße Erkennung (H x B x T): 1.250 x 650 x 680 mm

Maße Schaltschrank auf Rädern (H x B x T):
1.300 x 1.000 x 400 mm

Gewicht: ca. 50 kg

Anschlussleistung: max. 2,5 kW

Korngrößen: 6 – 350 mm

geeignete Förderbandbreiten: 600 – 2.000 mm

maximale Bandgeschwindigkeit: 1,5 m/s



BEDIENOBERFLÄCHE



ANALYSE ÜBER NAH-INFRAROT-SPEKTROSKOPIE

- Sichere Materialerkennung mittels Nah-Infrarot-Spektroskopie
- Zusätzliche Möglichkeit der Objektklassenbildung durch KI-basierte Form- und Farbauswertung

ERGEBNIS

- Einbindung der Echtzeitauswertung in das vorhandene Leitsystem, zusätzlicher E-Mail-Versand bei Abweichungen



ANWENDUNGSBEISPIELE

- Inline-Qualitätskontrolle kritischer Materialströme
- Inputanalyse nach Vorzerkleinerer
- Qualitätsbestimmung vor Extrusion
- Bewertung von Materialien aus der Rückführung